

RS



DESCARGAR
EL FOLLETO



VER EL
VÍDEO

SIMEX
• patente •

FRESADORAS PARA BANDAS SONORAS

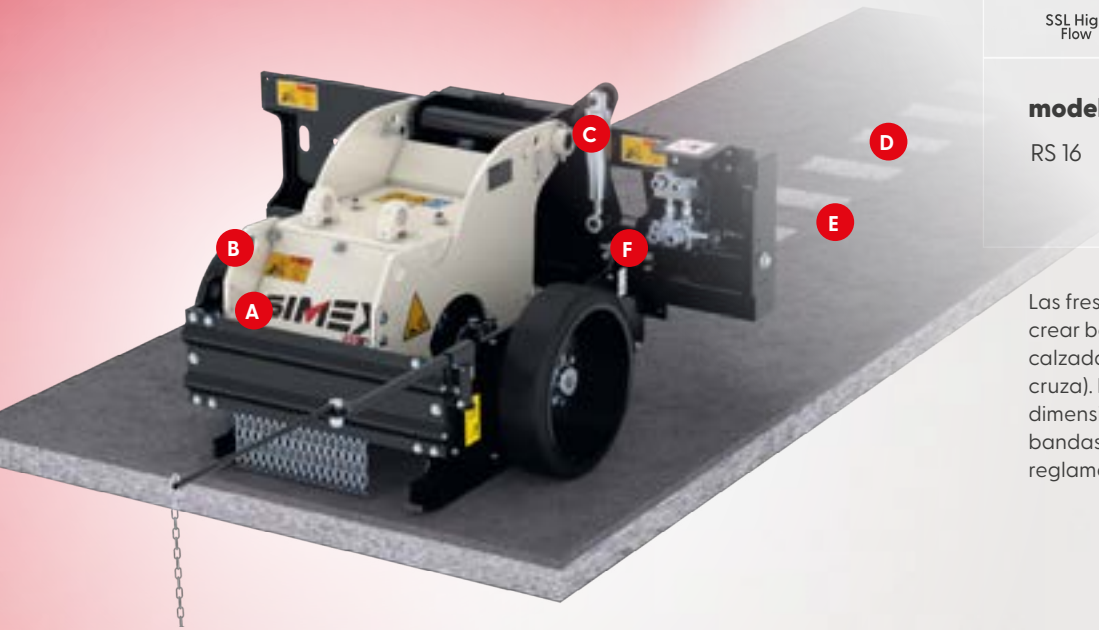
categoria



SSL High
Flow

modelos

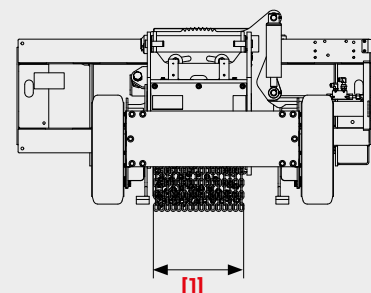
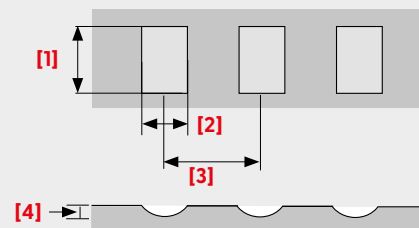
RS 16



Las fresadoras Simex RS están diseñadas para crear bandas sonoras (líneas rugosas en la calzada que advierten al conductor cuando las cruza). Permiten realizar fresados de distintas dimensiones o modificar la distancia entre las bandas según las indicaciones del cliente o la reglamentación local.



- A** Tambores fresadores de distintos tamaños disponibles bajo pedido.
- B** El movimiento oscilante se transmite solo al cuerpo fresador, la estructura permanece fija respecto a la máquina motriz.
- C** Inclinación transversal flotante
- D** El ancho, la profundidad y la distancia entre las bandas sonoras fresadas pueden variar según las necesidades.
- E** Las medidas y el espaciado de las bandas sonoras son constantes e independientes de la velocidad de avance.
- F** Regulación hidráulica de la traslación.



UN EQUIPO 3 EN 1

La fresadora Simex RS 16 combina tres aplicaciones en un solo equipo: creación de bandas sonoras, escarificado y remoción de señales horizontales. Al igual que todas las fresadoras Simex de la gama PL, también la RS 16 se puede emplear para el escarificado tanto del conglomerado bituminoso como de las pavimentaciones de hormigón. El equipo se puede utilizar con tambor multidiente para la remoción de señales horizontales, resultando de esta manera de triple uso.



DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS		RS 16
Anchura de la banda sonora (*)	mm	300 - 350 - 400
	pulg.	12 - 14 - 16
Profundidad de la banda sonora (*)	mm	0 - 25
	pulg.	0 - 1
Distancia entre bandas sucesivas (estándar) [3]	mm	300
	pulg.	12
Distancia entre bandas sucesivas (opcional) [3]	mm	305 - 610
	pulg.	12 - 24
Longitud banda sonora (estándar) [2]	mm	178
	pulg.	7
Longitud banda sonora (opcional) [2]	mm	150 - 230
	pulg.	6 - 9
Regulación de la profundidad		-
Traslación lateral		hidráulica
Inclinación transversal		automática
Inclinación		16°
Peso operativo (**)	kg	1040
	lbs	2300
Peso operativo con sistema de agua integrado (**)	kg	1200
	lbs	2640
Caudal de aceite requerido	l/min	90-140
	gpm	24-37
Presión máxima del aceite	bar	250
	psi	3625

*Medidas estándar – otras medidas bajo pedido. ** El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que la máquina motriz sea adecuada para el peso y las características del equipo. Se declina toda responsabilidad por la información suministrada. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.