ART 1000 - GEN II: TECHNOLOGISCHE ENTWICKLUNG UND FORTGESCHRITTENE ELEKTRONISCHEN FUNKTIONEN





## ASPHALT-REGENERIERUNGS TECHNOLOGIE

ART 1000 - GEN II





LED-ANZEIGE AN ERGONOMISCH GÜNSTIGER STELLE ÜBER DEM ANBAUGERÄT: ZEIGT DEM BEDIENER OPTISCH DIE RICHTIGE VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT AN.



DIE ART 1000-TECHNOLOGIE DIENT DER SANIERUNG VON FAHRBAHNEN VOR ORT DURCH KALTRECYCLING VON ASPHALTMISCHGUT, WOBEI 100 % DES MATERIALS VOR ORT WIEDERVERWENDET WIRD UND KEIN ABFALL



BORDELEKTRONIK MIT VIDEOSCHNITTSTELLE FÜR EINE OPTIMALE VERBINDUNG ZWISCHEN BEDIENER UND ART 1000 TECHNOLOGIE.





Kompaktes **Endergebnis** 

Simex SrI - Soc. Uninom. - Via Isaac Newton, 31-33 - 40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - ITALY VAT/P.IVA 00692551203 - F.C./C.F. 04034530370 - % +39 0516810609 - № +39 0516810628

simex.it

SIMEX



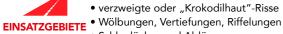
# ASPHALT-REGENERIERUNGS-TECHNOLOGIE

ART 1000 - GEN II



Simex ART ist eine patentierte Simex-Technologie für die Regenerierung von bituminösem Mischgut und verwendet 100 % des Materials vor Ort wieder, ohne dass Fräsgut entfernt oder andere Zuschlagstoffe hinzugefügt werden müssen.

Sie wird bei der Aufbereitung funktionaler Straßenbeläge bis zu einer Tiefe von 100 mm eingesetzt. Der Fahrzeugverkehr wird dadurch nicht beeinträchtigt und die Straße ist sofort befahrbar. Außerdem wird eine angemessene Lebensdauer gewährleistet, so dass die lokalen Behörden die Straßeninstandhaltung planen können, was der Sicherheit der Nutzer zugutekommt.



Simex ART wurde speziell für die funktionale Instandsetzung von Straßenbelägen entwickelt, wie z. B.

- verzweigte oder "Krokodilhaut"-Risse
- Schlaglöcher und Ablösungen
- örtlich begrenzte Veränderungen des Belags wie: Verlust der Haftung und Glättung der Zuschlagstoffe
- temporäres Pflaster



Simex ART verfolgt ein dreifaches Ziel:

- 1) Die rasche und wirksame Behebung von Schäden an der Straßenoberfläche, ohne das Straßennetz vollständig zu unterbrechen, und vor allem ohne die Notwendigkeit, immer wieder Notreparaturen durchführen zu müssen.
- 2) Die Kosten für den Kauf und die Verarbeitung neuer Rohstoffe entfallen, da nur das vor Ort vorhandene bituminöse Konglomerat verwendet wird.
- 3) Ökologische Nachhaltigkeit: Rückgewinnung und Regenerierung von 100 % des vor Ort vorhandenen Materials und Verringerung des Verkehrsaufkommens auf der Baustelle durch die Beschaffung neuer Materialien und den Abtransport der entfernten Materialien.

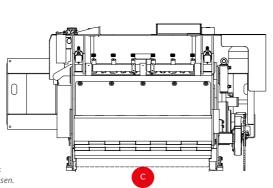


- Schnelle und dauerhafte Wiederherstellung von Oberflächenverschlechterungen, die eine korrekte Planung von Eingriffen
- Reduzierte und dynamische Straßenbaustelle: Keine Notwendigkeit, mit großen Maschinen zu arbeiten, wodurch die Beeinträchtigung des Straßenverkehrs erheblich reduziert wird. Wenig Personal und ein einziges Fahrzeug mit der notwendigen Ausrüstung.
- Wirtschaftliche Einsparungen: Keine Kosten für die Beschaffung und den Transport von neuen Rohstoffen und neuen Zuschlagstoffen.



- Keine Umweltbelastung: Vorhandene Materialien werden wiederverwendet und abgenutzter Asphalt wird recycelt und saniert. Es fallen keine Abfälle an, und der Regenerierungsvorgang ist auch bei späteren Wartungsarbeiten technisch wiederholbar.
- Verwendung von umweltfreundlichen Materialien.
- **UMWELTVORTEILE** Keine Handhabung und Verwaltung von Materialien oder Sonderabfällen.

TECHNISCHE DATEN		ART 1000
FRÄSTROMMEL A		
Breite C	mm inch	1000 40
BRECHERTROMMEL B		
Breite C	mm inch	1000 <i>40</i>
Frästiefe	mm inch	0 - 100 <i>0 - 4</i>
Einstellung der Frästiefe		unabhängig rechts/links - hydraulisch
Seitenverschub		hydraulisch
Seitenverschub Neigung		hydraulisch 12°
	l gal	
Neigung Fassungsvermögen des	l gal kg lbs	12°
Neigung Fassungsvermögen des Zusatzstofftanks	kg	12° 100 26 1860



<sup>(1)</sup> Der Anwender ist verantwortlich dafür, dass die Eigenschaften des Trägergeräts mit den technischen Anforderungen des Anbaugerätes (Gewicht, Hydraulik) übereinstimmen. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten

#### **FUNKTIONSWEISE VON ART** 1000 UND ARBEITSWEISE

## FRÄSEN UND REGENERIEREN

Fräsen (A) bis 100 mm Tiefe (hydraulisch einstellbar), je nach Ausmaß der Beschädigung. Das Fräsgut wird mit dem regenerierenden Zusatzstoff (B) vermischt und mit Hilfe der Fräspumpe unter hohem Druck zerstäubt (C). Das gemischte Fräsgut gelangt in die zweite Kammer, wo es von der Brechertrommel (D) auf die richtige Korngröße zerkleinert und weiter gemischt wird. Ein Sieb am Ausgang (E) kontrolliert die erzielte Siebweite (0-15 mm).

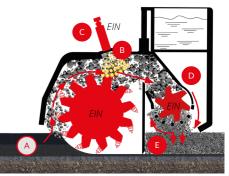
Die Sprühanlage wird durch ein integriertes elektronisches System gesteuert, das den prozentualen Anteil des Zusatzstoffes automatisch beibehält, wenn sich die Vorschubgeschwindigkeit auf der Grundlage der vom Bediener eingestellten Ausgangsparameter ändert.

### MISCHEN

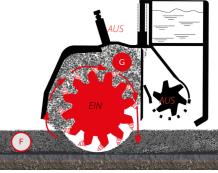
Mischen (F) des Fräsguts mit Hilfe einer Frästrommel. Die Kammer der Brechertrommel wird mit einem speziellen Abstreifer (G) verschlossen. Vor dieser Phase kann ein Bindemittel (z. B. Zement. Dies hängt von der Art des in Phase 1 verwendeten Zusatzstoffs ab) eingebracht werden.



Nach Abschluss der Regenerierung durch ART 1000 erfolgt die Verdichtung (Platte oder Walze). Das Endergebnis ist ein zu 100 Prozent regeneriertes Asphaltmischgut, das nach der Verdichtung sofort befahrbar ist.



Fräsen, Zerkleinerung der Partikel und Zuführen von Flüssigkeiten



Endgültiges Mischen



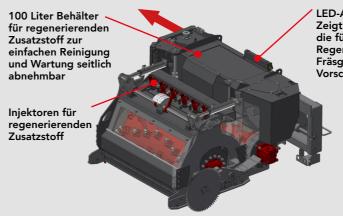
Regenerierender Zusatzstoff



Größenkontrollraster 0-15 mm F Endgültiges Mischen

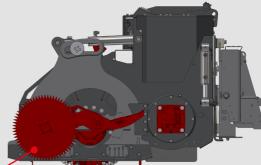
**B**rechertrommel



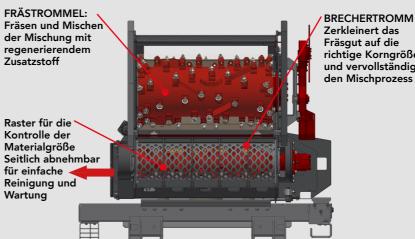


LED-ANZEIGE: Zeigt dem Bediener die für die richtige Regenerierung des Fräsguts optimale Vorschubmenge an.

> Geschwindigkeitsmessrad für korrekte Dosierung des Zusatzstoffes



Trennwand: Öffnet oder schließt den Zugang zur zweiten Kammer, die die Brechertrommel enthält.



Zerkleinert das Fräsgut auf die richtige Korngröße und vervollständigt den Mischprozess

