

# TFV



7 - 25 TON

## TESTE FRESANTI VERTICALI

TFV 400 | TFV 600 | TFV 850

Progettate per montaggio su braccio escavatore, le teste fresanti verticali TFV sono ideali per lavori di profilatura, scavi a forma irregolare, scapitozzatura e pulizia di piloni, scavo di trincee di larghezza limitata, rimozione dei residui di lavorazioni siderurgiche, miscelazione di terreni.

GUARDA IL VIDEO

Inquadra il QR code con il tuo smartphone



Valvola di controllo di portata

Filtro sulla linea di mandata



Il motore a pistoni radiali genera un'elevata forza di taglio

Tamburo equipaggiato con guarnizioni meccaniche per lavori in immersione



### LA SCAPITIZZATURA DEI PILONI IN CEMENTO ARMATO

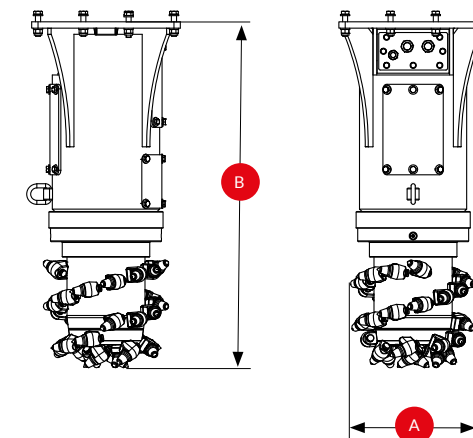
La testa fresante verticale viene spesso utilizzata nei lavori di scapitizzazione delle teste di palo in calcestruzzo armato, al fine di denudare il ferro di armatura. La testa fresante garantisce precisione nell'area di lavoro nonché un materiale frantumato di una granulometria adatta all'immediato conferimento nei centri di smaltimento oppure per il riutilizzo in sito.

SCARICA LA SCHEDA TECNICA AGGIORNATA

Inquadra il QR code con il tuo smartphone



DATI TECNICI		TFV 400	TFV 600	TFV 850
Peso consigliato escavatore (1)	ton lbs	7 - 12 15400 - 26400	10 - 18 22000 - 39600	15 - 25 33000 - 55000
Velocità rotazione	rpm	100	90	80
Diametro <b>A</b>	mm inch	380 15	420 17	450 18
Altezza senza sella <b>B</b>	mm inch	1000 40	1100 43	1200 48
Potenza max	kW (hp)	37 (50)	50 (68)	60 (82)
Peso operativo (2)	kg lbs	245 540	400 880	570 1255
Portata olio richiesta	l/min gpm	60 - 110 16 - 29	100 - 140 26 - 37	120 - 170 32 - 45
Pressione massima	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100



(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(2) Senza sella di collegamento alla macchina motrice.

Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.

