

CBA



BROSCHÜRE
HERUNTERLADEN



VIDEO
ANSEHEN

SIMEX
• Patent •

ASPHALT GRANULATOR

Kategorie

12 - 40 T



Bagger

Modelle

CBA 20 | CBA 30 | CBA 40



Der Asphalt Granulator CBA ist speziell für die **Zerkleinerung von Asphaltplatten oder anderen Bauzuschlagstoffen an Ort und Stelle konzipiert.**

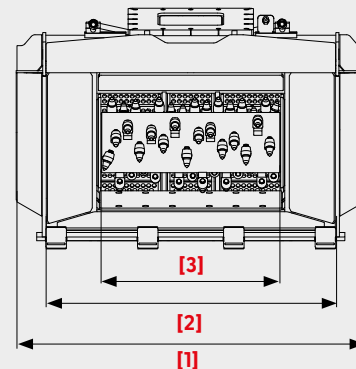
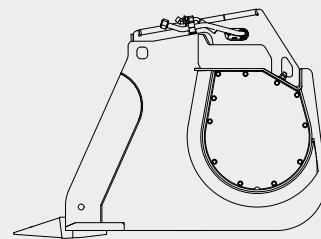
Die zylindrische Trommel mit auswechselbaren Brecherzähnen wird von Hydraulikmotoren mit großem Hubraum und Direktantrieb mit Radialkolben angetrieben.

Das hintere Sieb bestimmt die Korngröße des Ausgangsmaterials und ist in verschiedenen Konfigurationen erhältlich. Das Ergebnis ist ein Wertstoff mit einer messbaren und zertifizierbaren Korngröße.



Mit den CBA-Modellen lassen sich auch Ziegel und Beton zerkleinern und auf eine bestimmte Korngröße zermahlen

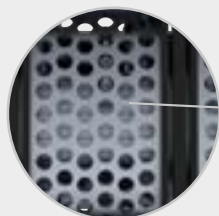
- A** **ZYLINDRISCHE TROMMEL** mit asymmetrischer Zahnverteilung (Simex-Patent).
- B** **DAS AUTOMATISCHE SYSTEM ZUR UMKEHRUNG DER** Trommeldrehung sorgt für eine hohe Produktivität, da Stillstandszeiten vermieden werden.
- C** **ZWEI RADIALKOLBEN-HYDRAULIKMOTOREN** mit großem Hubraum, die direkt mit der Trommel verbunden sind, erzeugen eine hohe Brechkraft am Zahn.



RÜCKGEWINNUNG VON FRÄSASPHALT

Der Asphalt Granulator ist auf die Rückgewinnung von Asphaltfräsgut spezialisiert, das in den nationalen Vorschriften als Asphaltgranulat klassifiziert wird (im angelsächsischen Markt RAP, Reclaimed Asphalt Pavement). Sie bietet den doppelten Vorteil, dass sie die mit der Beschaffung neuer Rohstoffe verbundenen Baustellenkosten mit der Möglichkeit verbindet, das Fräsgut wieder in den Produktionskreislauf für neuen Asphalt einzubringen.

Das hintere Sieb bestimmt die Korngröße des Ausgangsmaterials und ist in verschiedenen Konfigurationen erhältlich.



TECHNISCHE DATEN		CBA 20	CBA 30	CBA 40
Empfohlenes Baggergewicht (*) (**)	t	12-18	18 - 28	25 - 40
	lbs	26400 - 40000	40000 - 62000	55000 - 88000
Gesamtbreite [1]	mm	1485	1700	1960
	Zoll	58	67	77
Breite der Öffnung [2]	mm	1180	1410	1630
	Zoll	47	55	64
Breite Frästrommel [3]	mm	735	915	1050
	Zoll	29	36	41
Durchmesser des hinteren Siebes	mm	25 - 30 - 35 - 40	25 - 30 - 35 - 40	25 - 30 - 35 - 40
	Zoll	1 - 1,2 - 1,4 - 1,6	1 - 1,2 - 1,4 - 1,6	1 - 1,2 - 1,4 - 1,6
Löffelvolumen (SAE)	m ³	0,6	0,8	1
	yd ³	0,78	1,05	1,3
Löffelgewicht, unbeladen (***)	kg	1320	2170	2900
	lbs	2900	4775	6400
Geforderte Ölmenge	l/min	100 - 190	150 - 250	200 - 350
	gpm	26 - 50	40 - 66	53 - 93
Max. Öldruck	BAR	350	350	350
	psi	5100	5100	5100

*Das zulässige Einsatzgewicht des Baggers plus dem Gewicht seines Standardlöffels muss mindestens dem Gewicht des voll beladenen Brecherlöffels entsprechen. **Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. ***Ohne Sattel. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.