

CBE



BROSCHÜRE
HERUNTERLADEN



VIDEO
ANSEHEN

SIMEX
• Patent •

BRECHERLÖFFEL

Kategorie

8 - 55 T



Midi Exc.



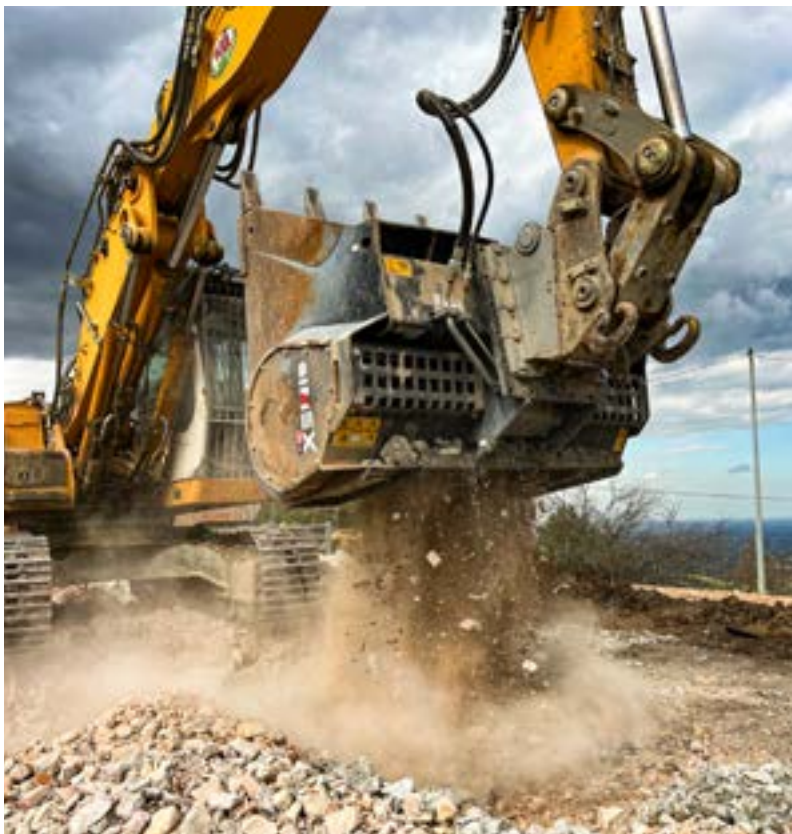
Exc.

Modelle

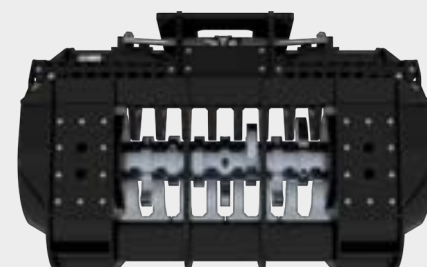
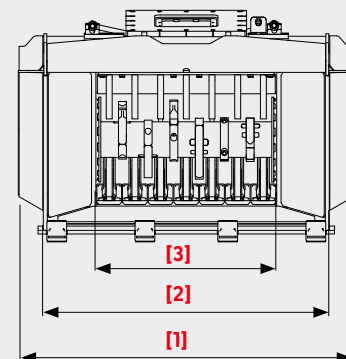
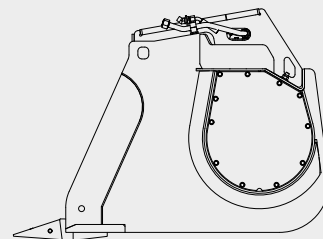
CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40 | CBE 50



Die Brecherlöffel CBE für Bagger sind für die **Zerkleinerung von Zuschlagstoffen direkt vor Ort** konzipiert und eignen sich ideal für die Zerkleinerung von Stahlbeton und Abbruchmaterial. Das Rotorsystem, mit dem sie ausgestattet sind, und die hohe Brechkraft am Zahn, die sie erzeugen, ermöglichen es ihnen, optimal in Eisen, Fels, Erde und verformbaren, feuchten oder nassen Teilen zu arbeiten. Der Rotor mit Brecherzähnen wird von Hydraulikmotoren mit großem Hubraum und Direktantrieb mit Radialkolben angetrieben. Ein automatisches System kehrt die Drehung der Trommel um, um Verstopfungen und Maschinenstillstand zu vermeiden.



- A** DIE WERKZEUGE GREIFEN OHNE SCHWEISSEN IN DIE WELLE und sind einfach und schnell zu ersetzen.
- B** ZWEI RADIALKOLBEN-HYDRAULIKMOTOREN mit großem Hubraum, die direkt mit der Trommel verbunden sind, erzeugen eine hohe Brechkraft am Zahn. Dies garantiert Effizienz und Kontinuität der Arbeit auch bei Vorhandensein eines Eisenstabs im Stahlbeton.
- C** AUSWECHSELBARE KLINGEN IN VERSCHIEDENEN GRÖSSEN um die Größe des ausgegebenen zerkleinerten Materials zu
- D** DAS AUTOMATISCHE SYSTEM ZUR UMKEHRUNG DER TROMMELDREHUNG sorgt für eine hohe Produktivität, da Stillstandszeiten vermieden werden.



KEINE LEISTUNGSEINBUSSEN BEI BEWEHRUNGSSTAHL

Bei der Behandlung von Zuschlagstoffen gehört Stahlbeton zu den am schwierigsten zu zerkleinernden Materialien. Dank des Rotorsystems und der hohen Brechkraft am Zahn sind für die Brecherlöffel CBE auch Draht im Abbruchschrott kein Problem.

ZERKLEINERBARE MATERIALIEN:

Ziegel, Stahlbeton, Ziegelsteine, natürliche Zuschlagstoffe, Beton, Fliesen, Glas und Asphaltplatten.



BAUSTOFFRÜCKSTÄNDE

VORHER

NACHHER



ABBRUCHSCHROTT

VORHER

NACHHER



STAHLBETON

VORHER

NACHHER



TECHNISCHE DATEN		CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40	CBE 50
Empfohlenes Baggergewicht (*) (**)	t	8 - 13	10 - 18	16 - 28	24 - 40	38 - 55
	lbs	17500 - 28600	22000 - 40000	35000 - 61600	53000 - 88000	84000 - 121000
Gesamtbreite [1]	mm	1220	1485	1700	1960	2440
	Zoll	48	58	67	77	96
Breite der Öffnung [2]	mm	1030	1180	1410	1630	2200
	Zoll	41	46	55	64	87
Breite Rotorwelle [3]	mm	725	735	915	1050	1290
	Zoll	28	29	36	41	51
Löffelvolumen (SAE)	m³	0,40	0,60	0,80	1,00	1,80
	y³	0,52	0,78	1,04	1,30	2,35
Anzahl der Zähne	Anzahl	5	5	6	7	10
Max. Brechkraft am Zahn	kN	kN	95	125	152	190
	lbf	18000	21500	28000	34000	42700
Löffelgewicht, unbeladen (***)	kg	kg	1320	2170	2900	4640
	lbs	1950	2900	4800	6400	10200
Geforderte Ölmenge	l/min	l/min	100 - 190	150 - 250	200 - 350	300 - 550
	gpm	21 - 42	26 - 50	40 - 66	53 - 92	79 - 145
Max. Öldruck	bar	350	350	350	350	350
	psi	5100	5100	5100	5100	5100

*Das zulässige Einsatzgewicht des Baggers plus dem Gewicht seines Standardlöffels muss mindestens dem Gewicht des voll beladenen Brecherlöffels entsprechen. **Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. ***Ohne Sattel. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.