

# TF



BROSCHÜRE  
HERUNTERLADEN



VIDEO  
ANSEHEN

**SIMEX**  
• Patent •

## FRÄSKÖPFE MIT DOPPELTROMMEL

**Kategorie**

2,5 - 75 T



**Modelle**

TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850  
TF 1100 | TF 2100 | TF 2600 | TFN 2600  
TF 3100

Die Simex Fräsköpfe mit Doppeltrommel TF sind ideal für Kanalisationsarbeiten, die Profilierung von Fels- und Betonwänden, den Tunnelbau, die Kultivierung von Steinbrüchen, Abbrucharbeiten, Baggerarbeiten, Ausbauarbeiten und Unterwasserarbeiten. Besonders **effektiv**, wenn sich **herkömmliche Ausgrabungssysteme als zu schwach und Schlagsysteme als unwirksam erweisen**.



### TEILLEISTUNGEN



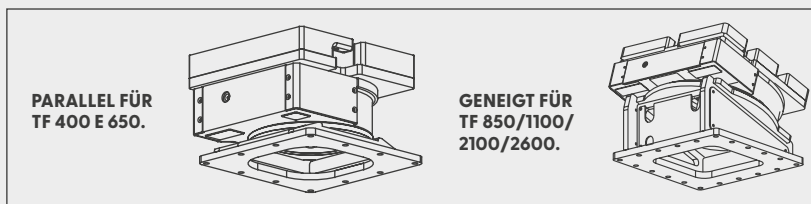
### VERTIKALES PROFILIEREN



### ARBEITEN IN STEINBRÜCHEN



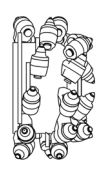
- A HYDRAULISCHES 360° DREHWERK**  
Mit dem hydraulischen Drehwerk findet der Benutzer stets die ideale Arbeitsposition.



- B TROMMELN UND ZÄHNE FÜR JEDE ANWENDUNG**, um je nach Einsatzzweck die höchste Leistung zu erzielen. Für das Fräsen verschiedener Materialien stehen folgende Zahnformen zur Verfügung.
- C AUSWECHSELBARE VERSCHLEISSCHUTZPLATTEN**
- D HÖHERE PRODUKTIVITÄT UND MAXIMALE PRÄZISION:** Möglichkeit der Drehung des Fräskopfes um 90° in Bezug auf den Sattel (dank der quadratischen Lochung der Platte).
- E DER MOTOR IST DANK DES FILTERS** in der Zuleitung vor Verunreinigungen von außen geschützt.
- F** Schlauchanschluss sowohl auf der Kabinenseite (Standard) als auch auf der Vorderseite.
- G DURCH DIE BESONDERE FORM DES RAHMENS** kommt das Fräsgut aus dem Graben, ohne dass die Gefahr besteht, dass es sich im Bauwerk verklemt.
- H HOHES DREHMOMENT UND HOHER WIRKUNGSGRAD**, garantiert durch den hydraulischen Kolbenmotor mit großem Hubraum, mit direkt angeflanschter Trommel. Die Welle überträgt nur die Bewegung und trägt keine Last, dank doppelter Stützlager für jede Trommel.
- I MAXIMALE STAUBDICHTIGKEIT**, auch bei vollständig im Boden versenkter Fräse sowie gegen Schlamm durch die Gleitringdichtungen an den Trommeln.



**VERFÜGBARE TROMMELN:**



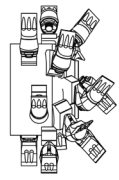
**HP (STANDARD)**  
Stellt eine hohe Abtragsleistung auch bei harten Materialien sicher



**GP (OPTIONAL)**  
Für das Profilierung von Wänden und weiteren Anwendungen

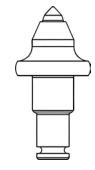


**WP (OPTIONAL)**  
Speziell für Nachbearbeitung und Profilierung

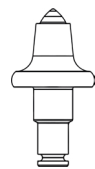


**HPP (OPTIONAL)**  
Sondertrommeln für Bodenmischung

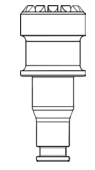
**VERFÜGBARE BRECHERZÄHNE:**



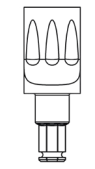
**STANDARD**  
Für gemischte Böden



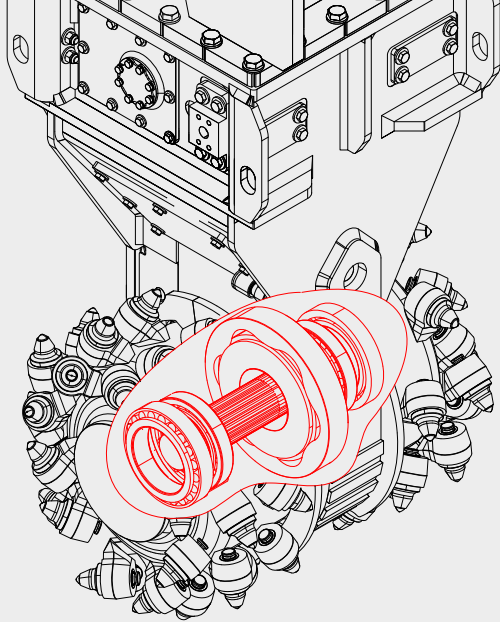
**OPTIONAL**  
Zum Fräsen sehr harter Materialien



**OPTIONAL**  
Für Holz



**OPTIONAL**  
Zum Mischen und Auflockern

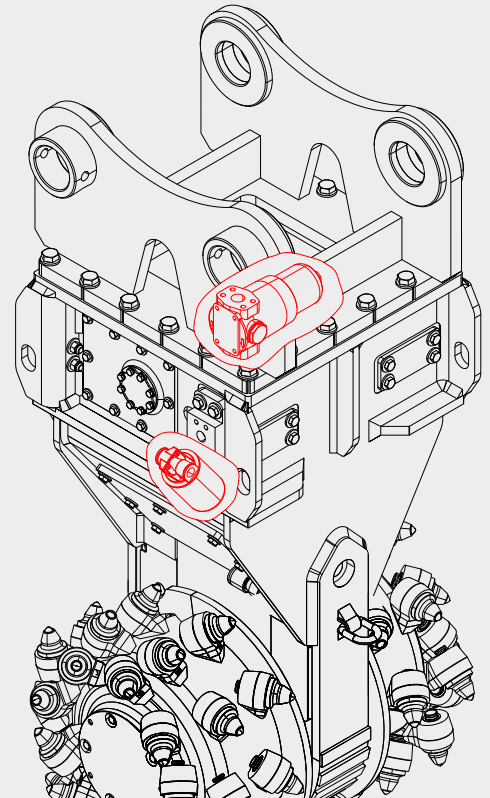


## DIREKTANTRIEB UND HOHES DREHMOMENT

Kolben-Hydraulikmotor, der die Leistung ohne mechanische Antriebs Elemente direkt an die Trommel überträgt und dadurch hohes Drehmoment und Leistungsstärke sicherstellt. Die Welle überträgt nur die Bewegung und trägt keine Last, dank doppelter Stützlager für jede Trommel.

## MAXIMALER SCHUTZ UND KEINERLEI INSTANDHALTUNG

Der Filter in der Druckleitung und in der Abflussleitung, beide integriert, schützen die Hydraulikanlage vor äußeren Verunreinigungen, die den Bagger sowie das Anbaugerät beschädigen oder deren Leistungen mindern können. (Bei den Modellen TF 200 und TF 400 befindet sich der Filter nur in der Druckleitung). Zusätzlichen Schutz gegen Druckspitzen in der Abflussleitung garantieren ein Speicher mit Sicherung und in der Druckleitung ein Stromregelventil. Das Ventil ermöglicht einen problemlosen Anschluss an verschiedene Baggermodelle und -größen und erleichtert darüber hinaus Installation sowie Einstellung. Der Motor erfordert keinerlei Schmierung oder anderer normaler Instandhaltungseingriffe.



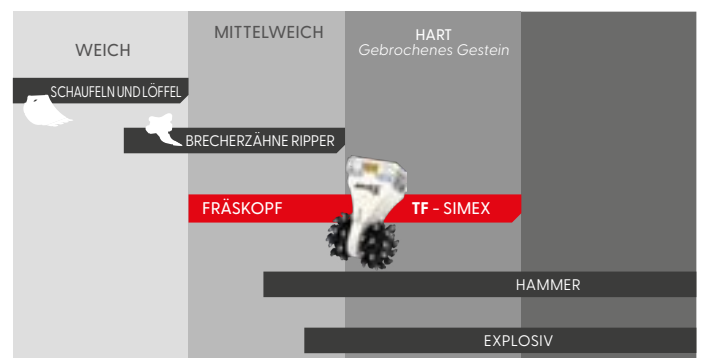
## TFN 2600: SONDERMODELL

Das neue Rahmendesign zeichnet sich durch einen geringeren Abstand zwischen den Trommeln aus, was die Gesamtarbeitsbreite vergrößert und maximale Leistung beim Grabenaushub gewährleistet.

Darüber hinaus erleichtert die neue Konstruktion den Abwurf des Aushubmaterials und sorgt so für einen kontinuierlichen Schneidvorgang und hohe Produktivität.

## EINE PRAKTISCHE ALTERNATIVE ZU HERKÖMMLICHEN SYSTEMEN

Die Fräsköpfe TF sind besonders dort geeignet, wo herkömmliche Abbaumethoden unzureichend und Schlagsysteme unwirksam sind. Durch die geringe Vibrationsemission und die nahtlose Zerkleinerung eignet sich der Fräskopf TF besonders für Anwendungen, bei denen eine selektive Zerkleinerung des Gesteins erforderlich ist und gleichzeitig ein gebrochenes Material mit einer für die Wiederverwendung auf der Baustelle oder den Transport nach draußen geeigneten Korngröße erzeugt wird.



ABFRÄSEN VON BAUMSTÜMPFEN



EXTREME BEDINGUNGEN (GEFRORENER BODEN)



GRABENAUSHUB MIT REDUZIERTEM PROFIL



UNTERWASSERARBEITEN



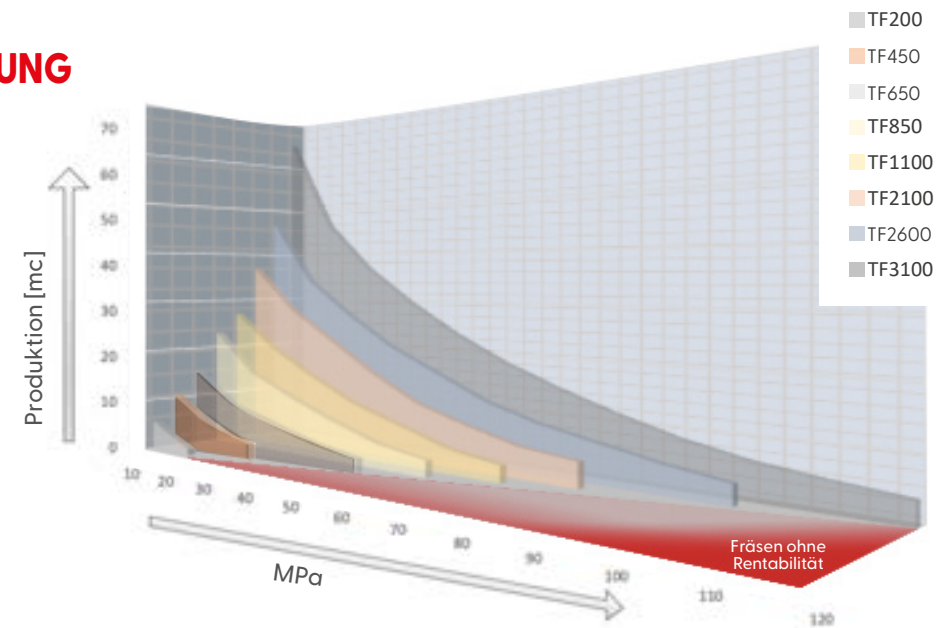
## PRODUKTIVITÄTSABSCHÄTZUNG

### BEZIEHUNG ZWISCHEN SCHERFESTIGKEIT UND DRUCKFESTIGKEIT

Die nachstehende Grafik gibt einen groben Anhaltspunkt für das Verhältnis zwischen der Scherfestigkeit der einzelnen Fräskopfmodelle unter optimalen Bedingungen und der einachsigen Druckfestigkeit des Gesteins allein. Da es viele Variablen gibt, die mit dem Material (**Zerkleinerung, Veränderung, Duktilität**, usw.), dem Trägergerät und seinem Betrieb zusammenhängen, ist das Verhältnis nur als Richtwert für die Scherfestigkeit gedacht. Die tatsächliche Produktion kann geschätzt werden, wenn alle oben genannten Variablen bekannt sind.

### BERECHNUNG DER STUNDENPRODUKTION

Unser Expertenteam hat ein Tool entwickelt, das Ihnen bei der Berechnung Ihrer theoretischen stündlichen Produktion hilft und Sie bei der Wahl des am besten geeigneten Fräskopfmodells für das zu bearbeitende Material unterstützt. SCANNEN SIE DEN NEBENSTEHENDEN QR-CODE MIT IHREM SMARTPHONE UND RUFEN SIE DEN STUNDENPRODUKTIONSRECHNER AUF.



## PRODUKTIVITÄT: EINIGE ANWENDUNGSBEISPIELE

### NATÜRLICHE WANDPROFILIERUNG IM BAUBEREICH

**Arbeit:** Naturwandprofilierung auf einer Baustelle mit TF 2100 und TF 3100

**Material:** hartes, kompaktes Sedimentgemisch, 80-90 MPa

**Produktion:** 10-15 m<sup>3</sup>/h



### GRABENAUSHUB FÜR DIE VERLEGUNG VON TEILLEISTUNGEN

**Arbeit:** Grabenaushub mit TF 850 für späteren Kanalanschluss

**Material:** metamorphes Gestein mit Schiefertextur

**Fortschritt:** 10 laufende Meter pro Stunde, Tiefe 80 cm



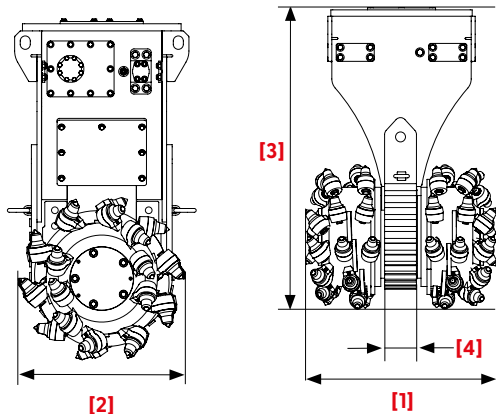
### ABRISS VON INDUSTRIEFUSSBÖDEN

**Arbeit:** Demontage eines industriellen Betonbodens 25 MPa mit TF 2100

**Material:** Stahlbeton

**Produktion:** 40-45 m<sup>2</sup>/h





TECHNISCHE DATEN		TF 200	TF 450	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2600	TFN 2600	TF 3100
Empfohlenes Baggergewicht	t	2,5 - 7	6 - 12	9 - 16	14 - 22	20 - 34	28 - 45	30 - 55	30 - 55	50 - 75
	lbs	5500 - 15500	13000 - 26500	19800 - 35200	30800 - 48500	44000 - 75000	61700 - 99000	66000 - 121000	66000 - 121000	110000 - 165400
Gewicht ohne Sattel (*)	kg	300	470	650	1100	1340	2380	2380	2180	2940
	lbs	660	1050	1430	2420	2950	5240	5240	4800	6470
Nennleistung	PS (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	205 (150)	250 (185)
	kNm	2,8	5,1	7,4	12,1	20	26,7	36,1	36,1	48
Drehmomente	lb.ft	2080	3760	5450	8920	14750	19700	27600	27600	35400
	kN	15,1	22,5	30,5	40,2	61	71	96,4	96,4	128
Maximaler Druck (**)	bar	350	350	350	400	400	400	400	400	400
	psi	5100	5100	5100	5800	5800	5800	5800	5800	5800
Geforderte Ölmenge	l/min	45 - 80	65 - 120	90 - 150	140 - 190	170 - 250	240 - 340	280 - 400	280 - 400	350 - 500
	gpm	12 - 21	17 - 32	24 - 40	37 - 50	45 - 66	63 - 90	74 - 105	74 - 105	92 - 132
Hydraulisches 360° Drehwerk (optional)		-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	-
Breite der Trommeln (HP) Standard [1]	mm	565	625	700	800	865	965	965	850	1270
	Zoll	22	25	28	32	34	38	38	33,5	50
Breite der Trommeln (GP) optional [1]	mm	-	-	-	890	1000	1100	1150	980	1350
	Zoll	-	-	-	36	40	43	45	38,6	53
Breite der Trommeln (WP) optional [1]	mm	650	750	850	920	1200	-	-	-	-
	Zoll	26	30	34	36	47	-	-	-	-
Durchmesser der Frästrommel (HP) [2]	mm	380	450	500	595	660	750	750	750	750
	Zoll	15	18	20	24	26	30	30	30	30
Höhe ohne Sattel [3]	mm	840	970	1005	1270	1335	1570	1570	1420	1825
	Zoll	33	38	40	50	53	62	62	56	72
Abstand Trommeln [4]	mm	110	130	135	180	190	250	250	120	330
	Zoll	4	5	5,3	7	7,5	10	10	4,7	13
Durchmesser des Zahneingriffs	mm	20	22	22	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30
	Zoll	0,8	0,8	0,9	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2

\*Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. \*\*Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.