

TFC



TÉLÉCHARGER
LA BROCHURE



REGARDER
LA VIDÉO

SIMEX
• brevet •

FRAISES HYDRAULIQUES À COUPE CONTINUE

catégorie

1,2 - 12 TONNES



Mini Exc.



Midi Exc.



Backhoe

modèles

TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

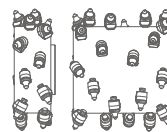


Les fraises hydrauliques à coupe continue TFC ont été spécialement conçues pour s'adapter aux mini pelles et aux pelles jusqu'à 12 tonnes. Elles disposent d'un système innovant **sans interruption centrale ou supports latéraux** et sont la solution idéale pour les travaux de finition sur des surfaces planes et d'ouverture de tranchées. Silencieuses et précises sur le chantier, elles respectent l'environnement. Polyvalentes et performantes, elles peuvent être utilisées pour le broyage de racines et de souches d'arbres, le rabotage d'enrobé et de béton, le rabotage de crépis.

CANALISATIONS



TAMBOURS



STANDARD
Pour TFC 50



STANDARD
Pour TFC 100



STANDARD
Pour TFC 400



STANDARD
Pour TFC 600

DENTS



STANDARD
Pour TFC 50



STANDARD
Pour TFC 100



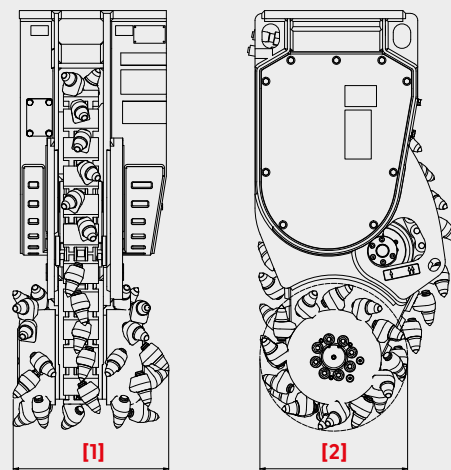
STANDARD
Pour TFC 400



STANDARD
Pour TFC 600

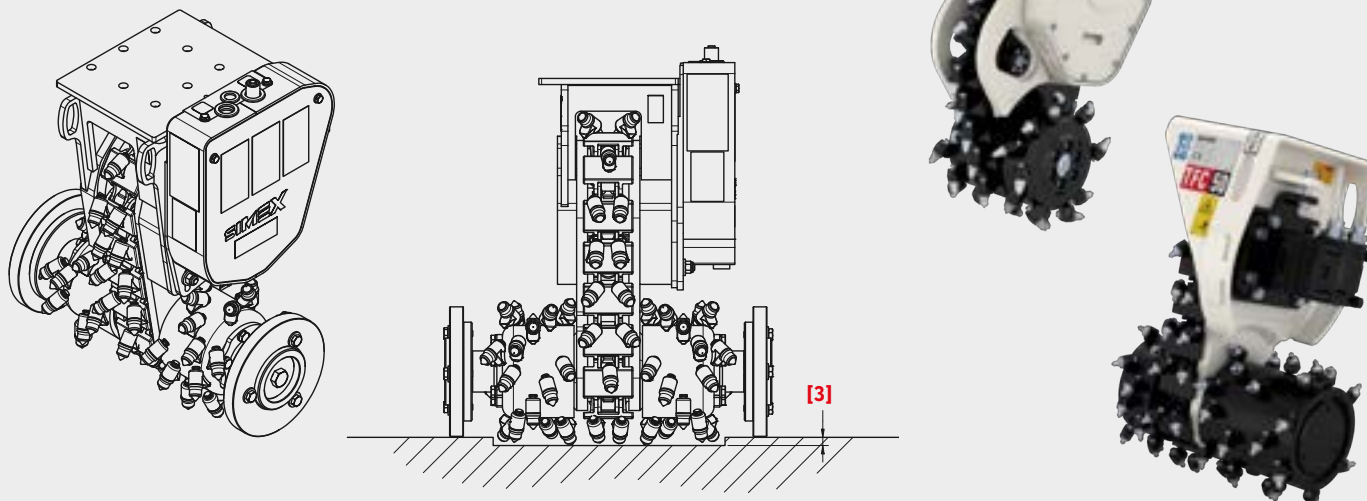
A Moteur hydraulique

B Le système à double tambour plus chaîne centrale rend le profil avant de coupe continu sans interruptions au centre.



ROUES D'APPUI (EN OPTION)

Tous les modèles de la gamme TFC peuvent être équipés de disques latéraux pour assurer un contrôle parfait de l'épaisseur du matériau à fraiser. Ceci est important pour les enlèvements de précision comme, par exemple, le crépis sur les murs. Diamètre des roues sur demande.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600
Largeur (profil de coupe) [1]	mm	370	480	440 / 500 (*)	490 / 540 (*)
	pouces	15	19	17 / 20 (*)	20 / 21 (*)
Diamètre des tambours (profil de coupe) [2]	mm	230	260	420	480
	pouces	9	10	16	19
Profondeur max, épaisseur réglée avec des roues d'appui [3]	mm	30	40	60	60
	pouces	1,2	1,6	2,4	2,4
Poids (*)	kg	90	170	400	670
	lbs	200	375	880	1470
Poids conseillé de la pelle hydraulique (**)	tonnes	1,2 - 3,0	2,5 - 4,5	6 - 10	9 - 12
	lbs	2640 - 6600	5600 - 9900	13000 - 22000	20000 - 26400
Débit d'huile requis (***)	l/min	20 - 40	30 - 60	65 - 115	90 - 150
	gal/min	5 - 10	8 - 16	17 - 30	24 - 40
Pression d'huile maxi (****)	bar	250	300	300	300
	psi	3625	4350	4350	4350
Couple de rotation	Nm	600 (à 250 bar)	1060 (à 300 bar)	3800 (à 300 bar)	5900 (à 300 bar)
	lbf.ft	445 (à 3625 psi)	780 (à 4350 psi)	2800 (à 4350 psi)	4350 (à 4350 psi)
Force de coupe maxi à la dent	N	5100 (à 250 bar)	8100 (à 300 bar)	18500 (à 300 bar)	24500 (à 300 bar)
	lbf	1145 (à 3625 psi)	1820 (à 4350 psi)	4160 (à 4350 psi)	5500 (à 4350 psi)

* Tambours en option * Sans platine de fixation. ** Il incombe à l'installateur de vérifier les caractéristiques de la pelle, qui doivent être adaptées au poids et aux caractéristiques de l'équipement choisi. *** Le nombre de tr/min et la vitesse de coupe diminuent en même temps que le débit d'huile. **** Le couple et la force de coupe diminuent en même temps que la pression de fonctionnement. Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.

COUPE CONTINUE AVEC CHAÎNE CENTRALE

La technologie TF trouve son complément naturel dans la gamme TFC, pour les pelles hydrauliques de la catégorie 1,2 à 12 tonnes. Elle se caractérise par un système à double tambour plus chaîne centrale qui rend le profil frontal de coupe continu sans interruptions au centre entre les tambours. Idéal pour les travaux de finition sur des surfaces planes et pour les tranchées avec une section prédéfinie.



TRAVAIL EN PAROI

De la même manière que sur les surfaces planes, avec la TFC il est possible d'effectuer des saignées aussi étroites que la fraise hydraulique même dans les parois verticales ou les voûtes des tunnels, et elle est donc particulièrement adaptée à la pose de services accessoires, de nervures, etc. Dans les travaux de profilage de murs et de tunnels, la chaîne centrale permet de travailler par passes côte à côte en utilisant toute la largeur de coupe du disque, en évitant de laisser des crêtes de matériau non broyé, au profit de la rapidité et de la productivité des opérations sur place.

TRAVAIL EN TRANCHÉE

En creusant dans la tranchée, il est possible de travailler à grande profondeur (la seule limite est le bras de la pelle) car grâce à la continuité de la coupe autorisée par la chaîne centrale, le mouvement ne sera que vertical, permettant à l'opérateur de conserver la largeur de la tranchée aussi petite que possible. Avec cette méthode, il ne sera plus nécessaire de déplacer le bras de gauche à droite pour retirer les crêtes de matériau non broyé qui se forment normalement entre les tambours.



DIVERS CONTEXTES D'APPLICATION

Silencieuses et précises dans la zone de travail, leur polyvalence garantit des performances élevées dans divers contextes d'application tels que :

- Creusement de tranchées
- Scarification et profilage de surfaces planes et parois verticales
- Fraisage du béton endommagé dans le tunnel
- Broyage des racines et des souches
- Entretien routier de précision (finition autour des bouches d'égout et des trottoirs).

TRAVAUX ROUTIERS



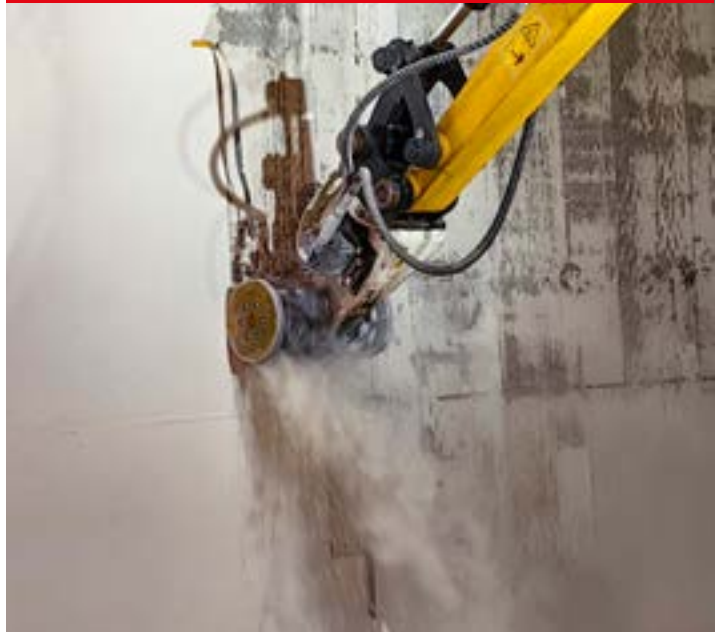
CANALISATIONS



BROYAGE DE SOUCHES D'ARBRES



SCARIFICATION À PROFONDEUR LIMITÉE



PROFILAGE VERTICAL



FRAISAGE CONTRÔLÉ

