

# D-BLADE

## SCIE À DISQUE DIAMANT

Conçue pour la coupe de l'enrobé et du béton, la **Simex D-BLADE 200** est une scie à sol avec disque diamant permettant des profondeurs de coupe jusqu'à 220 mm.

La **Simex D-BLADE**, pour chargeuses compactes, est préconisée pour des coupes linéaires sur les routes, les surfaces béton et pour la réalisation de joints de dilatation.

Idéale pour la réalisation de micro-tranchées destinées à la pose de la fibre optique de la signalisation routière.



## POINTS FORTS

- Coupes précises et nettes
- Sécurité accrue pour les opérateurs
- Idéale pour la découpe/démolition de revêtements, d'ouvrages routiers et de bordures de route en béton
- Système d'arrosage intégré dans le tablier
- Compatible avec les disques diamants standard

### DISQUE STANDARD

Largeur du disque de coupe	mm	4
	pouces	0,16
Taille du disque (diamètre)	mm	610
	pouces	24
Profondeur de coupe maximale	mm	220
	pouces	8,6

### DISQUES COMPATIBLES

Largeur de coupe maximale recommandée	mm	6
	pouces	0,23
Plage de taille des disques (diamètre)	mm	460-610
	pouces	18-24
Plage de profondeur de coupe maximale	mm	145-220
	pouces	5,7-8,6

### CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT

Réglage de la profondeur		manuel
Débit d'huile requis	l/min	110-130
	gal/min	29-34
Vitesse de rotation	tr/min	1500-2000
Puissance nominale	kW	50
	hp	68
Réservoir d'eau	l	120
	gal	31
Poids (sans eau)	kg	380
	lbs	840

REGARDEZ LA VIDÉO

SCANNEZ  
LE QR CODE  
AVEC VOTRE  
SMARTPHONE



TÉLÉCHARGEZ LA BROCHURE D-BLADE

SCANNEZ  
LE QR CODE  
AVEC VOTRE  
SMARTPHONE



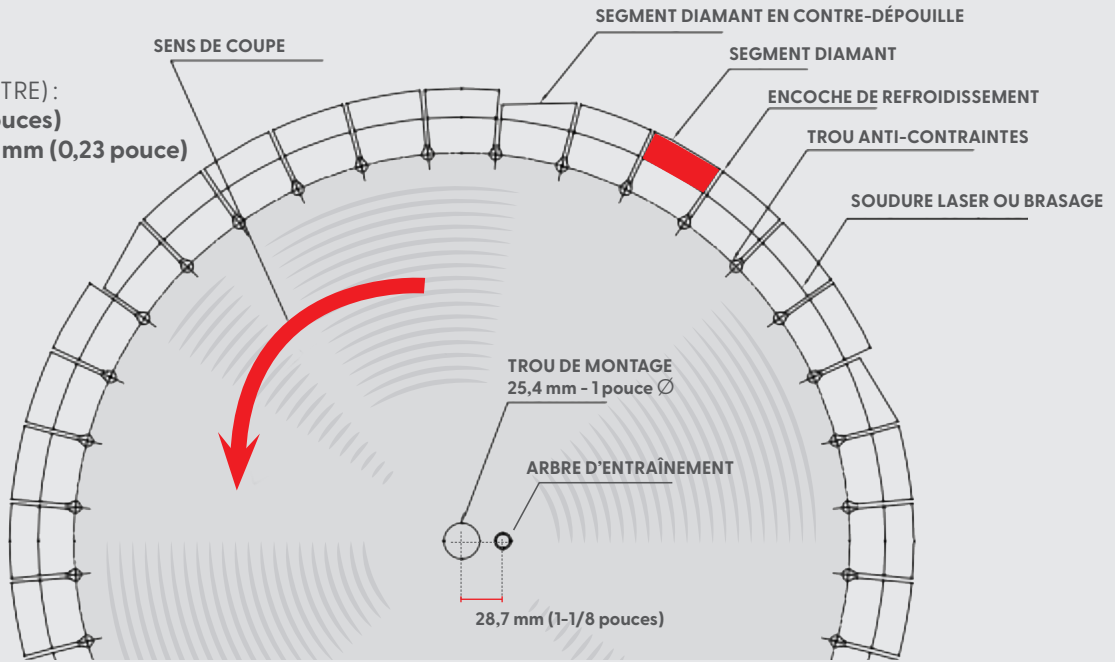
**SIMEX**

HEAVY MADE EASY



# CARACTÉRISTIQUES DES DISQUES DIAMANTS POUR APPLICATIONS AVEC D-BLADE 200

TAILLE DES DISQUES  
COMPATIBLES (DIAMÈTRE) :  
**460-610 mm (18-24 pouces)**  
LARGEURS **JUSQU'À 6 mm (0,23 pouce)**



## D-BLADE 200 utilise des DISQUES À BORD SEGMENTÉ (couronne segmentée) pour une COUPE HUMIDE (wet cutting)

Le bord du disque n'est pas continu, il est subdivisé en plusieurs segments métalliques contenant des cristaux de diamant synthétique. Il y a des encoches entre les segments, également appelées encoches de refroidissement.

### FONCTION DES SEGMENTS

Les segments permettent de :

- améliorer le refroidissement du disque pendant la coupe (les encoches permettent une meilleure circulation de l'air, de l'eau et des particules) ;
- faciliter l'évacuation des débris du matériau coupé ;
- réduire la déformation thermique et l'usure irrégulière ;
- augmenter la vitesse de coupe, notamment dans les matériaux durs et abrasifs.

### APPLICATIONS TYPES

Les disques à bord segmenté sont utilisés pour couper des matériaux de construction durs tels que :

- béton
- enrobé
- briques
- pierre naturelle ou artificielle

### CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES

- **Remplacement rapide du disque** : sans longues interruptions.
- **Indicateur de direction frontal** : pour un avancement précis pendant la coupe.
- **Carter frontal ouvrant** : facilite les coupes verticales et améliore l'accessibilité.

L'équipement a été conçu pour être exclusivement utilisé avec des disques diamants pour **coupe humide**. L'utilisation de disques pour coupe à sec n'est pas autorisée.

La **coupe humide** offre de nombreux avantages en termes de performances, de durée et de sécurité :

#### 1. REFROIDISSEMENT EFFICACE DU DISQUE

L'eau abaisse la température de coupe, évitant ainsi les déformations et la surchauffe du disque diamant.

#### 2. PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DE L'OUTIL

Un refroidissement continu limite l'usure des segments diamants, ce qui prolonge la durée de vie du disque.

#### 3. COUPE PLUS PRÉCISE ET PLUS NETTE

L'eau lubrifie la zone de coupe, réduisant les vibrations et les éclats, en particulier sur les matériaux durs ou fragiles.

#### 4. RÉDUCTION DE LA POUSSIÈRE ET DES RÉSIDUS

L'eau réduit considérablement la dispersion des particules fines, améliorant la visibilité et la sécurité de l'opérateur.