

# CT



BROSCHÜRE  
HERUNTERLADEN



VIDEO  
ANSEHEN

**SIMEX**  
• Patent •

## RAD-VERDICHTER

### Kategorie



SSL High  
Flow



SSL High  
Power



SSL Standard  
Flow



Front Loader

### Modelle

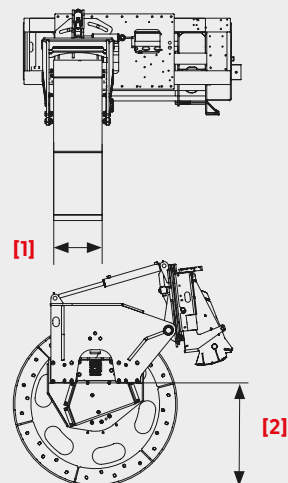
CT 2.8 F.O | CT 3.8 F.O

### FÜR KOMPAKTLADER

Die zum Verdichten der Schüttlagen in Gräben entwickelten Rad-Vibrationsverdichter Simex CT garantieren einen festen und homogen verdichteten Untergrund, der mit der Zeit nicht nachgibt und ermöglicht maximale Sicherheit im Straßenverkehr.

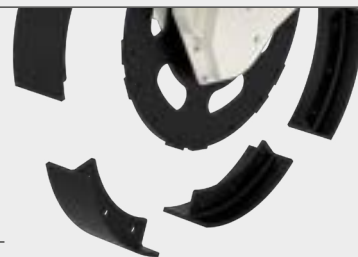


- A** Perfekte Abschirmung des Trägergeräts vor Erschütterungen. Dank der doppelten, gegenläufigen Vibrationswelle in Radmitte werden.
- B** Die Arbeitsbreite des Verdichterrads kann dank der verschraubten Segmente direkt und problemlos auf der Baustelle verstellt werden.
- C** Hydraulische Einstellung der Tiefe.
- D** Hydraulische Neigungsverstellung.
- E** Dank des hydraulischen Seitenverschubs ist es möglich, komplett an der Seite der Maschine zu arbeiten.



### FRÄSRAD MIT SEGMENTEN

Um sich an die verschiedenen Arten von Aushubquerschnitten anpassen zu können, ist das Basisrad der Vibrationsverdichter CT mit anschraubbaren Segmenten ausgestattet, die vor Ort leicht ausgetauscht werden können. Verfügbare Breiten: 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 mm.



TECHNISCHE DATEN		CT 2.8 F.O.	CT 3.8 F.O.
<b>BASISRAD</b>			
<b>Breite der zu verschraubenden Segmente [1]</b>	mm	150 - 200 - 250 - 350 - 400	150 - 200 - 250 - 350 - 400
	Zoll	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16
<b>Arbeitstiefe [2]</b>	mm	0 - 700	0 - 800
	Zoll	0 - 27	0 - 32
<b>SONDERSEGMENTE</b>			
<b>Breite der zu verschraubenden Segmente</b>	mm	50 - 75 - 100	50 - 75 - 100
	Zoll	2 - 3 - 4	2 - 3 - 4
<b>Arbeitstiefe</b>	mm	0 - 350	0 - 465
	Zoll	0 - 14	0 - 18
<b>Vibrationsfrequenz</b>	Hz	30 - 40	30 - 40
<b>Hydraulischer Seitenverschub [3]</b>	mm	1100	1100
	Zoll	43	43
<b>Hydraulischer Seitenwinkel</b>		18°	18°
<b>Max. vertikale Gesamtkraft</b>	kN	42	42
	lbf	9400	9400
<b>Einsatzgewicht (*)</b>	kg	950 - 1100	1100 - 1250
	lbs	2090 - 2420	2420 - 2750
<b>Geforderte Ölmenge</b>	l/min	50 - 60	60 - 80
	gpm	13 - 16	16 - 21
<b>Max. Öldruck</b>	bar	220	220
	psi	3200	3200

\*Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.