

Expressément conçues pour l'adaptation sur pelles, les fraises à disque Simex WG sont la solution idéale pour lisser les surfaces qui présentent des irrégularités et pour les bosses du béton projeté.

La faible émission de vibrations les rend idéales pour travailler dans des zones sensibles telles que les chantiers urbains, les écoles, les hôpitaux ou les tunnels.

VOIR LA VIDÉO

Scannez le code QR avec votre smartphone











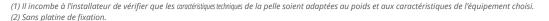


le code votre one		
	Industrial Co.	

CARACTÉRISTIQUES TECH	NIQUES	WG 40	WG 50	WG 60
Poids pelle conseillé (1)	ton	3,5 - 7	6 - 12	12 - 20
	lbs	7700 - 15400	13000 - 26400	26400 - 44000
Diamètre du disque	mm	400	500	600
	inch	16	20	<i>24</i>
Puissance maxi	kW (hp)	22 (30)	34 (46)	50 (67)
Inclinaison latérale, à droite comme à gauche	-	55°	55°	55°
/itesse de rotation	Tours/min rpm	130 - 160	130 - 160	100 - 130
Poids (2)	kg	175	290	550
	Ibs	385	640	1210
Débit d'huile requis	l/min	45 - 70	60 - 110	100 - 180
	gpm	12 - 18	16 - 29	27 - 47
Pression d'huile maxi	BAR	300	300	300
	psi	<i>4350</i>	<i>4350</i>	<i>4350</i>

Le béton Spritz, également connu sous le nom de béton projeté ou shotcrete en anglais, est un mélange de béton qui est pulvérisé à

grande vitesse sur une surface. Il est souvent utilisé pour protéger les excavations de fondation, consolider les remblais et les pentes, consolider les murs endommagés ou pour revêtir les tunnels. Les fraises à disque frontales WG sont spécialement conçues pour les travaux de finition sur des surfaces verticales, caractérisées par des irrégularités ou des rugosités causées par le béton spritz. Le haut degré de finition et les dimensions réduites les rendent idéales pour une utilisation même dans des espaces confinés tels que les



Simex Srl décline toute responsabilité quant à l'utilisation des informations fournies. Sous réserve de modifications techniques.

LES ASPÉRITÉS DU BÉTON PROJETÉ

chantiers urbains et les tunnels.



