

# ST



BROSCHÜRE  
HERUNTERLADEN



VIDEO  
ANSEHEN

**SIMEX**  
• Patent •

## ASPHALTVERTEILER

### Kategorie



SSL High  
Flow



SSL High  
Power



SSL Standard  
Flow



Front Loader

### Modelle

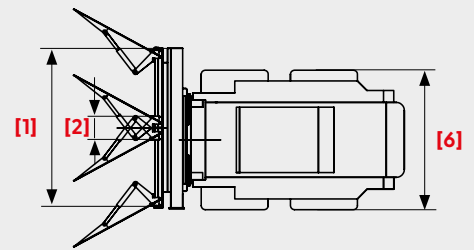
ST 200



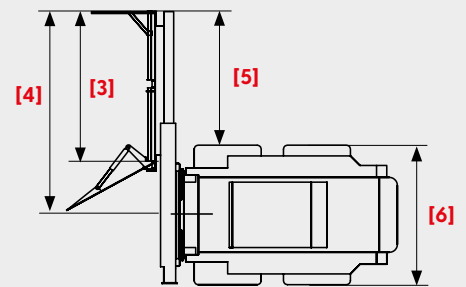
Die Asphaltverteiler ST sind für das Auftragen von Asphalt oder Abbruchmaterial, das **Auffüllen von Aushubquerschnitten, den Bau von Gehwegen oder die Verbreiterung der bestehenden Fahrbahn entwickelt**. Die seitlichen Schlitten nehmen Bezug auf die vorhandenen Oberflächen, die Stärke des Asphaltauftrags ist einstellbar. Die schwimmende Querneigung kann blockiert werden, wenn eine der Schlitten nicht den Boden berührt.



- A** Mechanisch verstellbares Abstreifschild zur Höhenverstellung des auszubringenden Materials.
- B** Hydraulisch verfahrbare Materialförderseiten.
- C** Zusätzliche Klappe (optional). Ermöglicht die Durchführung von Arbeiten im Straßenbankett.
- D** Kippsicherungsstift.
- E** Schwimmende Querneigung.
- F** Kurbel zur Einstellung des Schiebers.
- G** Hydraulisch bewegliche Seitenverschubvorrichtung für Arbeiten außerhalb der Fahrspur.



[1]	mm	1900	[4]	mm	2550
	Zoll	75		Zoll	100
[2]	mm	125	[5]	mm	1675
	Zoll	5		Zoll	66
[3]	mm	1960	[6]	mm	1750
	Zoll	77		Zoll	69



**VIELSEITIGKEIT: ARBEITEN AUSSERHALB DER FAHRSPUR**

Sowohl bei der Straßenanierung als auch in der Endphase der Verlegung von Teilleistungen bringt der Einsatz von Asphaltverteilern beim Einbau von bituminösem Konglomerat oder Abbruchmaterial erhebliche Vorteile in Bezug auf die Verarbeitungszeit und die Qualität des Endergebnisses.

Dank des hydraulischen Seitenverschubs kann der ST 200 Asphaltverteiler komplett seitlich arbeiten, ohne über das frisch eingebaute Material fahren zu müssen.

TECHNISCHE DATEN		ST 200
<b>Einstellung der Asphalt-Auftragsbreite</b>		Hydraulisch
<b>Einstellung der Asphaltstärke (unabhängig rechts und links)</b>		mechanisch
<b>Asphaltstärke</b>	mm	0 - 100
	Zoll	0 - 4
<b>Querneigung</b>		5°
<b>Kippsicherung</b>		ja
<b>Seitenverschub</b>		Hydraulisch
<b>Durchschnittliche Arbeitsgeschwindigkeit</b>	m/min	50 - 120
	feet/min	170 - 400
<b>Einsatzgewicht (*)</b>	kg	675
	lbs	1485
<b>Geforderte Ölmenge</b>	l/min	45
	gpm	12
<b>Max. Öldruck</b>	bar	200
	psi	2900

\*Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind. Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.