TF

SCARICA LA BROCHURE

GUARDA IL VIDEO

SIMEX • brevetto •



TESTE FRESANTI A DOPPIO TAMBURO

categoria *2.5 - 75 TON*

Mini Exc. | Midi Exc. | Exc. | Backhoe

modelli

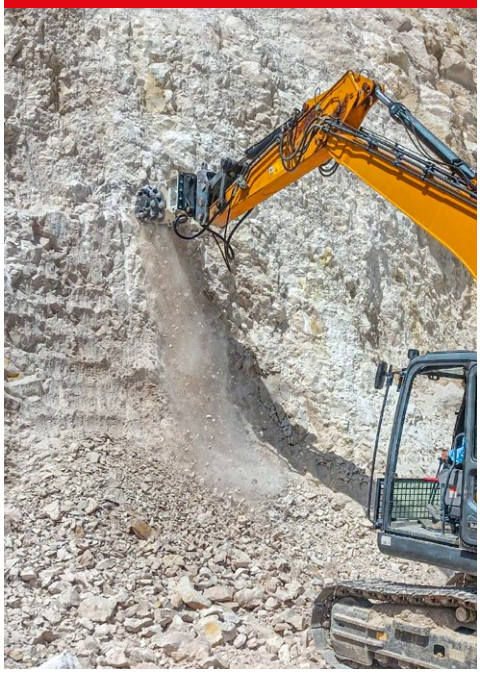
TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850
TF 1100 | TF 2100 | TF 2600 | TFN 2600
TF 3100

Le teste fresanti a doppio tamburo Simex TF sono ideali per lavori di canalizzazione, profilatura di pareti in roccia e cemento, scavo di gallerie, coltivazioni in cava, demolizioni, dragaggi, lavori di finitura e lavori in immersione. Particolarmente **efficaci dove i sistemi di scavo tradizionali si dimostrano troppo deboli e quelli a percussione poco efficaci.**

SOTTOSERVIZI



PROFILATURA VERTICALE

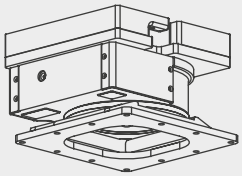


LAVORI IN CAVA

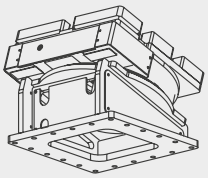


A **ROTAZIONE IDRAULICA 360°**
Con la rotazione idraulica, l'operatore è sempre in grado di trovare la posizione ideale di lavoro.

PARALLELA PER TF 400 E 650.



INCLINATA PER TF 850/1100/ 2100/2600.





B **TAMBURI E DENTI PER OGNI APPLICAZIONE** disegnati per ottenere il rendimento maggiore in funzione all'applicazione richiesta. Sono disponibili molteplici geometrie di denti per lavoro su differenti materiali.

C **PIASTRE ANTI USURA SOSTITUIBILI**

D **MAGGIOR PRODUTTIVITÀ E MASSIMA PRECISIONE:** possibilità di ruotare la testa fresante a 90° rispetto alla sella di attacco (grazie alla foratura quadrata della piastra).

E **MOTORE SALVO DALLE IMPURITÀ** provenienti dall'esterno grazie al filtro sulla linea di mandata.

F Collegamento tubi flessibili sia lato cabina (standard) che frontale.

G **IL MATERIALE FRESATO FUORIESCE DALLO SCAVO SENZA RISCHIO DI INCASTRO NELLA STRUTTURA** grazie alla particolare forma del telaio.

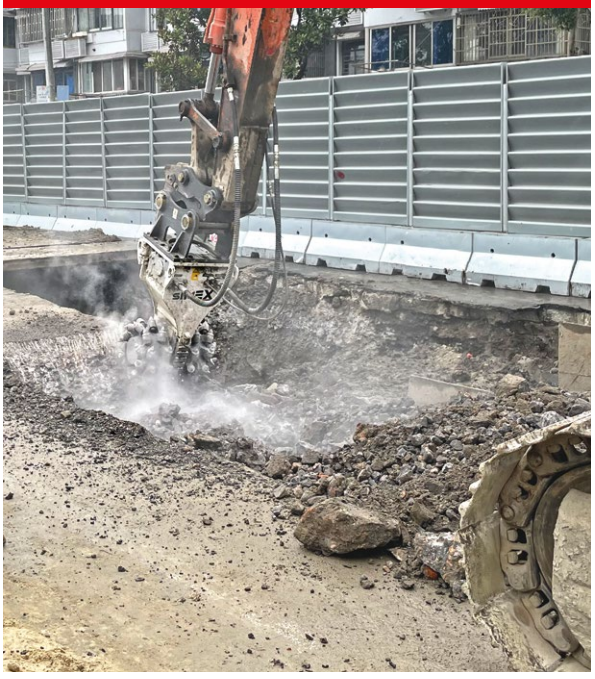
H **ELEVATA COPPIA ED ALTO RENDIMENTO**, garantito dal motore idraulico a pistoni di grande cilindrata integrato in presa diretta coi tamburi. L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.

I **MASSIMA TENUTA ALLA POLVERE**, anche lavorando completamente immersi nel terreno, ancorchè fangoso, assicurata dalle guarnizioni meccaniche sui tamburi.

SBANCAMENTI



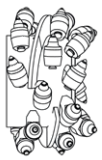
CANALIZZAZIONI



TAMBURI DISPONIBILI:



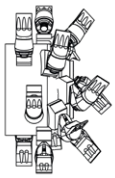
HP (STANDARD)
Permette un'elevata penetrazione anche nei materiali duri



GP (OPTIONAL)
Indicato per la profilatura di pareti e lavori misti



WP (OPTIONAL)
Specifico per lavori di finitura e profilatura

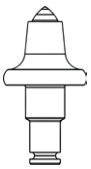


HPP (OPTIONAL)
Tamburi speciali per miscelazione del terreno

DENTI DISPONIBILI:



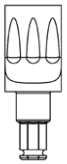
STANDARD
Per materiali misti



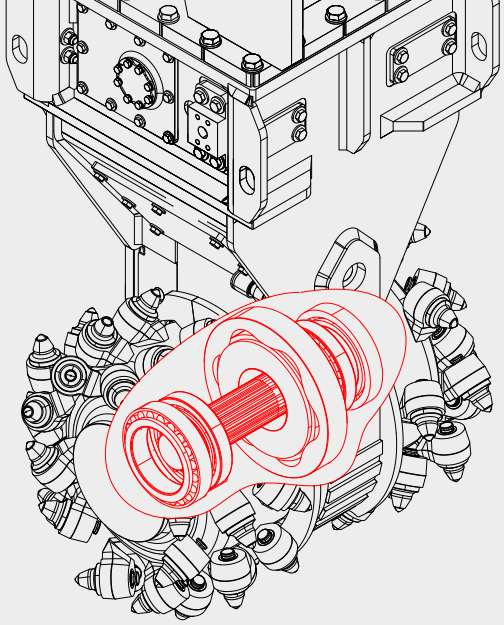
OPTIONAL
Per fresatura materiali molto duri



OPTIONAL
Per legno

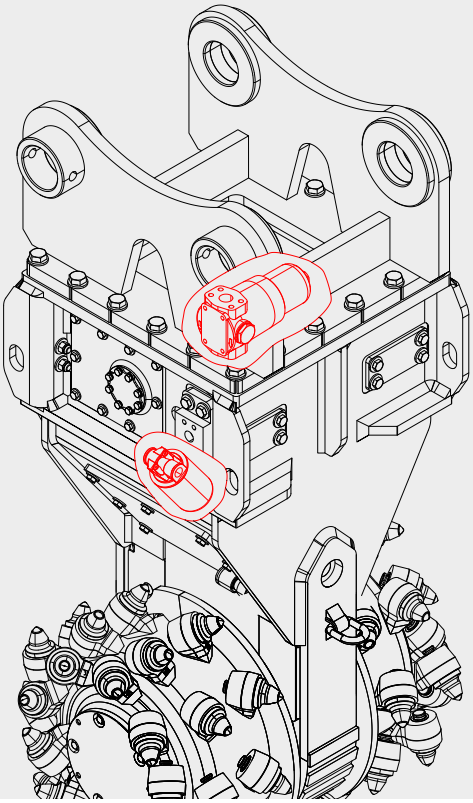


OPTIONAL
Per miscelazione e dissodamento



DIRECT DRIVE ED ELEVATA COPPIA

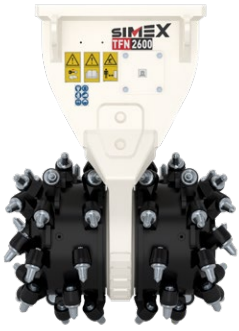
Il motore idraulico in presa diretta, a pistoni, eroga direttamente la potenza ai tamburi senza organi meccanici di trasmissione, garantendo così elevata coppia e alto rendimento. L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.



MASSIMA PROTEZIONE E ZERO MANUTENZIONE ORDINARIA

Il filtro sulla linea di mandata e il filtro sulla linea di drenaggio, entrambi integrati, proteggono l'impianto idraulico da eventuali impurità esterne, che possono danneggiare o ridurre le prestazioni sia dell'escavatore, che dell'attrezzatura. (Nei modelli TF 200 e TF 400 il filtro è solo sulla linea di mandata). Ulteriore protezione dai picchi di pressione è garantita sulla linea di drenaggio da un accumulatore e da un fusibile e sulla linea di mandata da una valvola limitatrice di flusso. Quest'ultima inoltre permette un facile accoppiamento con diversi modelli e taglie di escavatore agevolando l'installazione e le operazioni di taratura. Il motore in presa diretta non necessita di operazioni di ingrassaggio o di altre tipologie di manutenzione ordinaria.



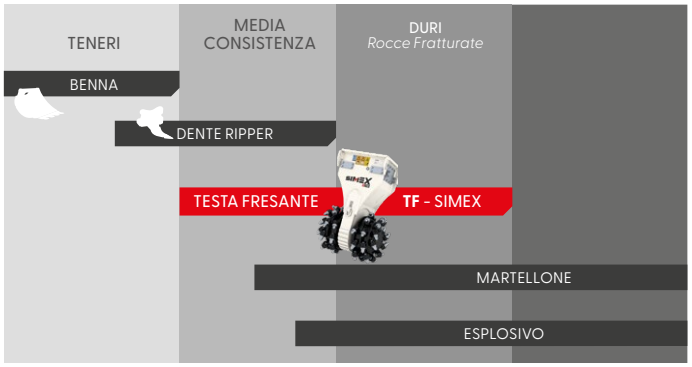


TFN 2600: UN MODELLO SPECIALE

Il nuovo design del telaio presenta una distanza ridotta tra i tamburi, che aumenta la larghezza di lavoro complessiva e garantisce le massime prestazioni nelle operazioni di scavo di trincee.
Inoltre, la nuova struttura facilita l'espulsione del materiale scavato, garantendo continuità di taglio e un'elevata produttività.

UNA VALIDA ALTERNATIVA AI SISTEMI TRADIZIONALI

Le teste fresanti TF si rivelano particolarmente utili laddove i sistemi di scavo tradizionale si dimostrano troppo deboli e i sistemi a percussione poco efficaci. La bassa emissione di vibrazioni e la fresatura senza soluzione di continuità, rendono la testa fresante TF particolarmente indicata nei campi applicativi in cui è richiesta una rottura selettiva dell'ammasso roccioso e che produca allo stesso tempo un materiale frantumato di una granulometria adatta al riutilizzo in sito o al trasporto all'esterno.



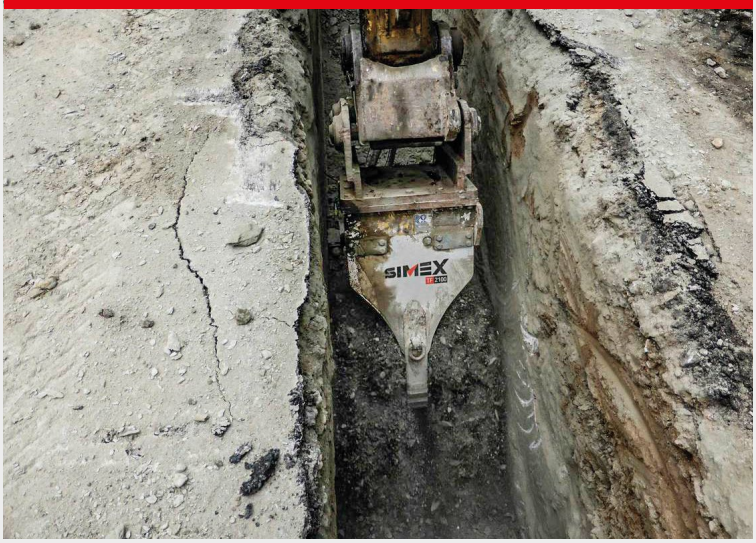
FRESATURA CEPPI



CONDIZIONI ESTREME (TERRENO CONGELATO)



TRINCEA A SEZIONE RIDOTTA



LAVORI IN IMMERSIONE

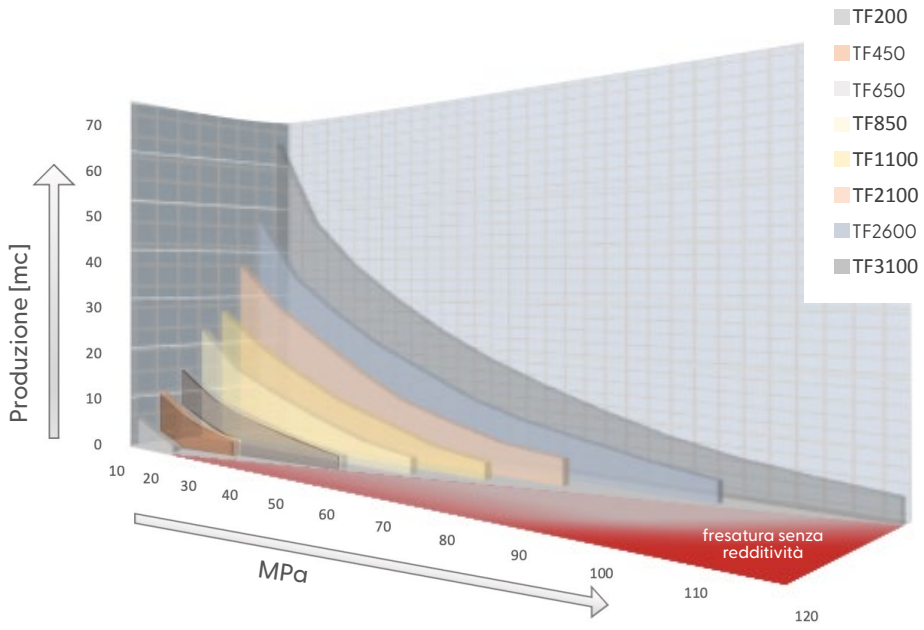


STIMA DELLA PRODUTTIVITÀ

RAPPORTO TRA RESA DI TAGLIO E RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE

Il grafico di seguito riportato fornisce un'indicazione di massima del rapporto tra resa di taglio di ciascun modello di testa fresante in condizioni ottimali e la sola resistenza alla compressione monoassiale della roccia.

Dato che le variabili relative al materiale (**fratturazione, alterazione, duttilità** etc.), alla macchina motrice e alla sua operatività sono molteplici, la relazione è da intendersi solo come resa di taglio indicativa. La reale produzione potrà essere stimata una volta note tutte le variabili sopra ricordate.



CALCOLO DELLA PRODUZIONE ORARIA

Il nostro team di esperti ha realizzato uno strumento per aiutarti a calcolare la produzione oraria teorica, accompagnandoti nella scelta del modello di testa fresante più indicato per il tipo di materiale su cui dovrà lavorare. INQUADRA IL QR CODE QUI A FIANCO CON IL TUO SMARTPHONE E ACCEDI AL CALCOLATORE DELLA PRODUZIONE ORARIA.

PRODUTTIVITÀ: ALCUNI ESEMPI APPLICATIVI

PROFILATURA PARETE NATURALE IN CAMPO EDILE

Lavoro: profilatura di parete naturale in un cantiere edile con TF 2100 e TF 3100
Materiale: conglomerato sedimentario duro e compatto, 80-90 MPa
Produzione: 10-15 m3/h





SCAVO DI TRINCEA PER POSA DI SOTTOSERVIZI

Lavoro: Scavo di trincea con TF 850 per il successivo allacciamento delle fognature
Materiale: roccia metamorfica con tessitura scistosa
Avanzamento: 10 metri lineari all'ora, profondità 80 cm.



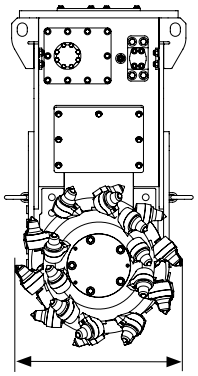


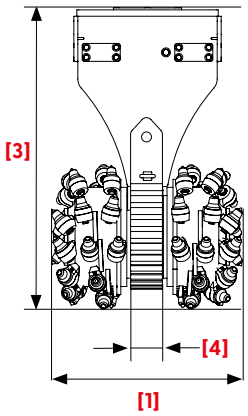
DEMOLIZIONE PAVIMENTAZIONE INDUSTRIALE

Lavoro: Smantellamento di una pavimentazione industriale in calcestruzzo 25 MPa con TF 2100
Materiale: Calcestruzzo armato
Produzione: 40-45 m2/h









EDILIZIA ED INFRASTRUTTURE



DATI TECNICI		TF 200	TF 450	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2600	TFN 2600	TF 3100
Peso consigliato escavatore	ton	2.5 - 7	6 - 12	9 - 16	14 - 22	20 - 34	28 - 45	30 -55	30 -55	50 - 75
	lbs	5500 - 15500	13000 - 26500	19800 - 35200	30800 - 48500	44000 - 75000	61700 - 99000	66000 - 121000	66000 - 121000	110000 - 165400
Peso senza sella (*)	kg	300	470	650	1100	1340	2140	2140	2100	3000
	lbs	660	1050	1430	2420	2950	4720	4720	4630	6610
Potenza nominale	hp (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	205 (150)	250 (185)
Coppia di rotazione	kNm	2.8	5.1	7.4	12.1	20	26.7	36.1	36.1	48
	lbf.ft	2080	3760	5450	8920	14750	19700	27600	27600	35400
Forza di taglio al dente	kN	15.1	22.5	30.5	40.2	61	71	96.4	96.4	128
	lbf	3400	5100	6850	9000	13700	16000	21600	21600	28700
Massima pressione (**)	bar	350	350	350	400	400	400	400	400	400
	psi	5100	5100	5100	5800	5800	5800	5800	5800	5800
Portata olio richiesta	l/min	45 - 80	65 - 120	90 - 150	140 - 190	170 - 250	240 - 340	280 - 400	280 - 400	350 - 500
	gpm	12 -21	17 - 32	24 - 40	37 - 50	45 - 66	63 - 90	74 - 105	74 - 105	92 - 132
Rotazione idraulica 360° optional		-	sì	sì	sì	sì	sì	sì	sì	-
Larghezza tamburi (HP) standard [1]	mm	565	625	700	800	865	980	980	850	1280
	inch	22,2	24,6	27,6	31,5	34	38,6	38,6	33,5	50,4
Larghezza tamburi (GP) optional [1]	mm	-	-	-	890	1000	1100	1150	980	1350
	inch				36	39,4	43,3	45,3	38,6	53,1
Larghezza tamburi (WP) optional [1]	mm	650	750	850	920	1200	-	-	-	-
	inch	25,6	29,5	33,5	36,2	47,2				
Diametro tamburi (HP) [2]	mm	380	450	500	595	660	770	770	770	770
	inch	15	17,7	19,7	23,4	26	30,3	30,3	30,3	30,3
Altezza senza sella [3]	mm	840	970	1005	1270	1335	1580	1580	1420	1840
	inch	33	38,2	39,6	50	52,5	62,2	62,2	55,9	72,4
Distanza tamburi [4]	mm	110	130	135	200	220	250	250	120	350
	inch	4,3	5,1	5.3	7,9	8,7	9,8	9,8	4,7	13,8
Diametro innesto denti	mm	20	22	22	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30
	inch	0.8	0.8	0.9	1.5 / 1.2	1.5 / 1.2	1.5 / 1.2	1.5 / 1.2	1.5 / 1.2	1.5 / 1.2

**È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura. ** La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento. Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.*